

Valores iniciales de la curva de referencia para cada banda frecuencial, en tercios de octava

C_1 es el término de adaptación espectral tal y como se define en UNE-EN ISO 717-2:1997

5.- DESCRIPCIÓN DE LAS SALAS DE ENSAYO Y LA MÁQUINA DE IMPACTOS

Las salas de ensayo son paralelepípedicas y sus dimensiones interiores son:

| Sala | Largo | Ancho | Alto |
|----------|-------|-------|------|
| Superior | 418 | 318 | 382 |
| Inferior | 416 | 317 | 517 |

En el ensayo de aislamiento al ruido aéreo, la sala inferior actúa de emisora y la superior de receptora; en el ensayo de aislamiento al ruido de impactos la sala inferior es la receptora, mientras que la superior no influye en el ensayo.

La máquina de impactos normalizada mide $54,5 \times 20$ cm de largo y ancho respectivamente. Su altura oscila entre 24 y 22 según como se ajusten los 3 soportes sobre los que se apoya. La carcasa exterior es de madera y los 5 martillos son metálicos.

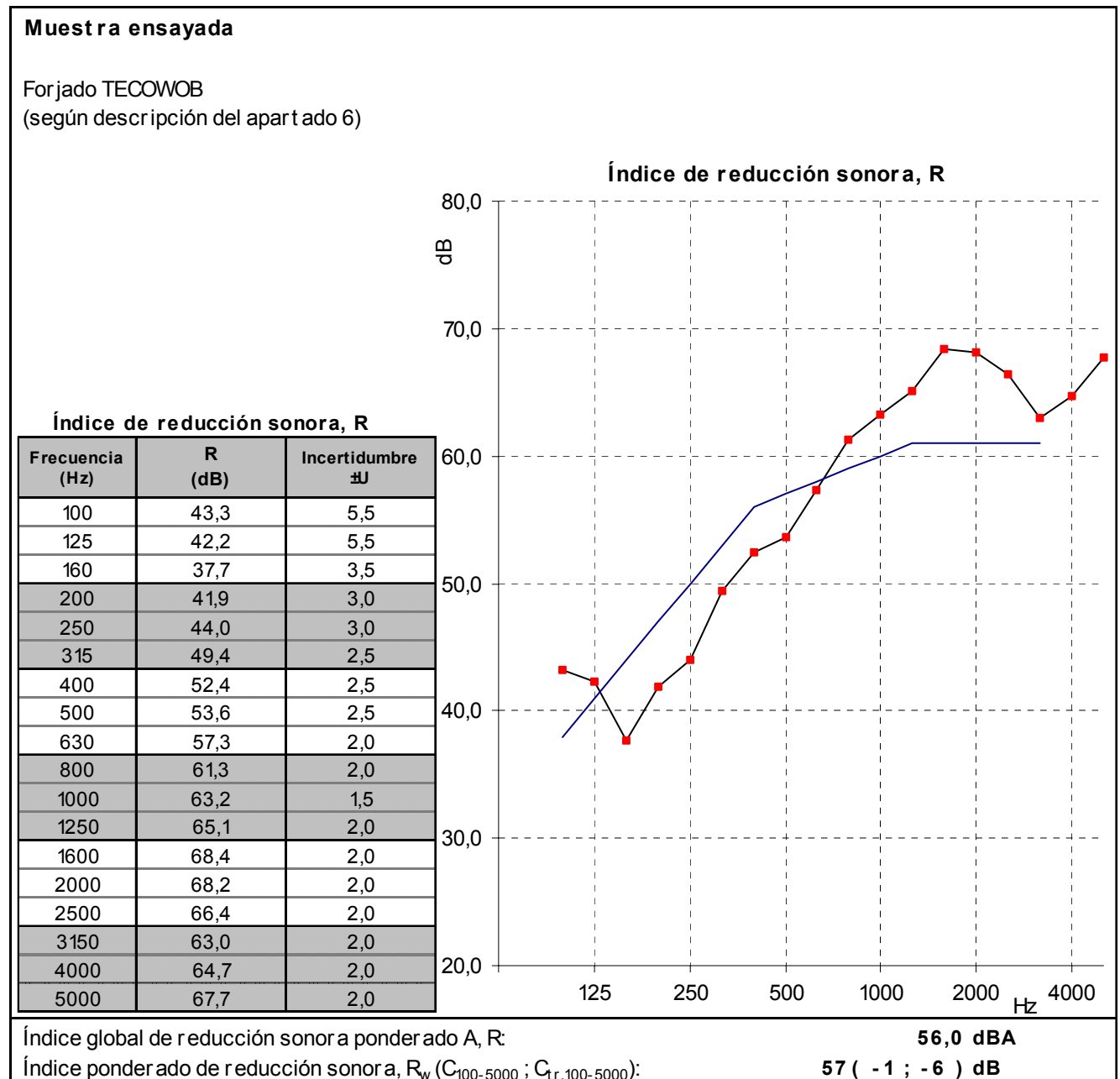
6.- DESCRIPCIÓN DE LA MUESTRA ENSAYADA

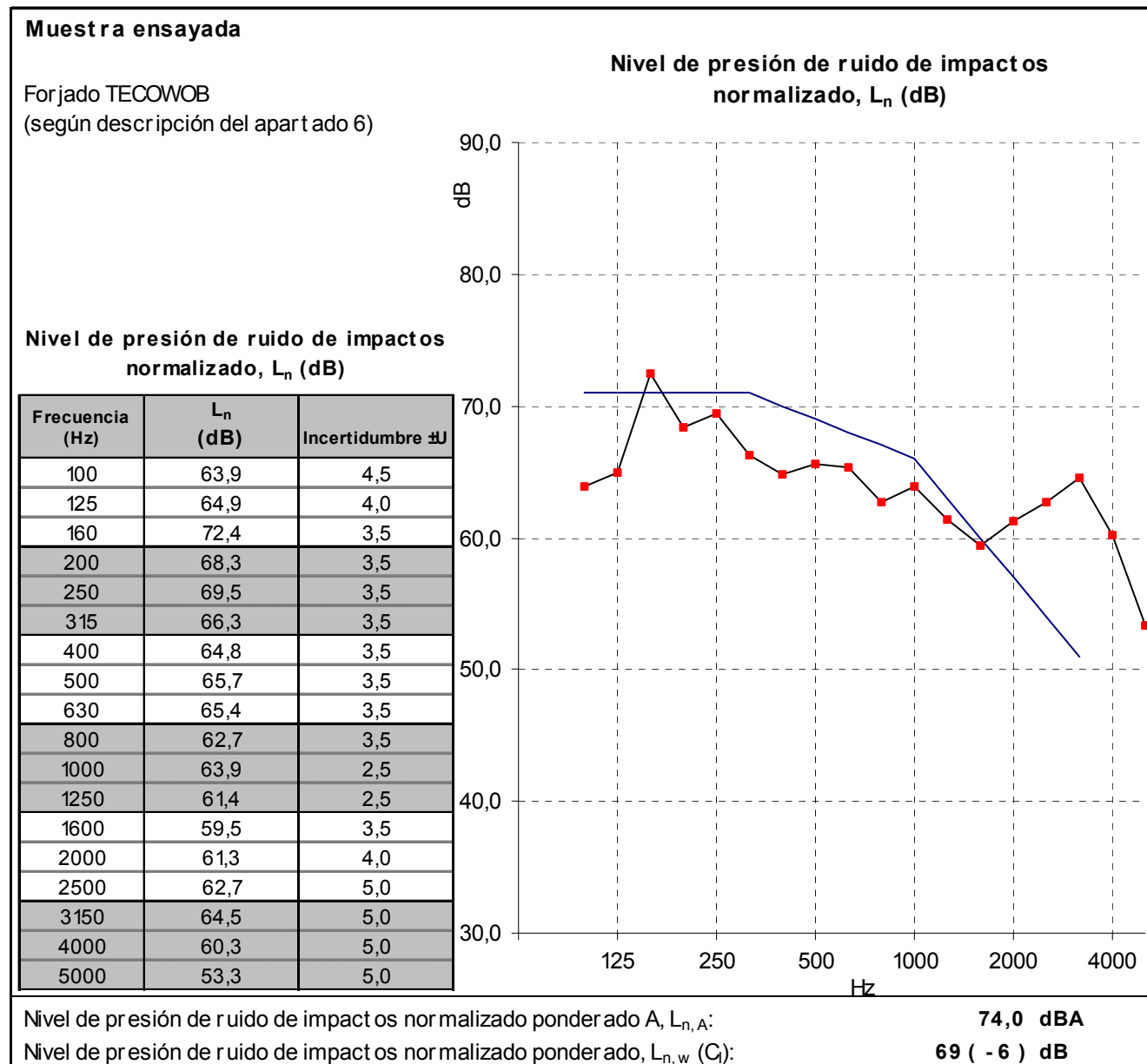
Se ha construido un forjado unidireccional con bovedillas de EPS ($57 \times 52 \times 15$) y de canto $25+5+5$ cm, apoyado en un zuncho perimetral de 25 mm, la dimensión del forjado es de 380 cm de ancho x 480 cm de largo y está formado por un mallazo de 15×30 , de diámetro 6 mm, y nervios compuestos cada uno de ellos por dos varillas de diámetro 12 mm, dos varillas de diámetro 10 mm y dos negativos de 1,10 m. El forjado incorpora un falso techo formado por una placa de yeso de 15 mm, atornillada directamente al tablero, denominado TECOWOB, multifunción para forjados con nervios hormigonados in situ de EPS de 10 mm de espesor, el cual incorpora unos perfiles metálicos.

El tipo de hormigón utilizado en el ensayo es el 25/B/20/2, con una capa de compresión de 5 cm y una de nivelación de 5 cm, de tal manera que el conjunto tiene un espesor de 35 cm.

El montaje y realización del forjado se ha realizado según instrucciones del peticionario en las instalaciones de Applus+ CTC

8.- RESULTADOS





Enric Font Piqué
 Director del Centro de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Xavier Costa Guallar
 Responsable de Acústica
 LGAI Technological Center S.A.